



BMK-16i



Standardschweißpistole PH-2
PH-2 standard welding gun



Schweißpistole PH-3N SRM
zum Muttern- und Bolzenschweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen
PH-3N SRM welding gun for nut and stud welding using a magnetically moved arc



• Sicherheit geprüft
• Fertigung überwacht



• Safety tested
• Production controlled



SRMTECHNOLOGY®
Made by SOYER

(Patent No.: 10 2004 051 389)



400 V 3~ 50/60 Hz	50 / 60 HZ	f ₁ / f ₂	GS Geprüfte Sicherheit	TÜV Rheinland	S	CE	UVR	CNC	RS-232	Select	QR Code
DA 13 mm (M3 - M16)	Ø 2 mm 13 mm (M3 - M16)	SRM	FE	A2/A4	AI	Shielding Gas	Auto	Auto	Auto	Auto	

Beschreibung | Description

Dieses Schweißgerät ist eine universelle Inverterquelle, die optimalen Benutzerkomfort bietet und für verschiedene Schweißverfahren wie z.B. das Bolzenschweißen, Elektrodenschweißen und WIG-Schweißen gleichermaßen gut geeignet ist.

- Schweißzeit und Vorstromzeit variabel einstellbar
- Hohe Taktfrequenz von 30 kHz
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Niedriger Anschlusswert und geringes Gewicht
- Konstantstromautomatik (Stromschwankungsregulierung)
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Computercheck für Funktionsprüfung und simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Schweißpistole ohne Schweißstrom
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser

This stud welder is a universal inverter source providing optimum user convenience. It is ideally suited for different welding procedures such as stud welding, electrode welding and TIG welding.

- Welding time and preweld current time variably adjustable
- High clock frequency of 30 kHz
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Low connected load and low weight
- Constant current controller (current fluctuation control)
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- Interface for signal interchange with other external control systems
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Computer check on operability and simulated program run of all setting parameters on stud welder and gun without welding current
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters



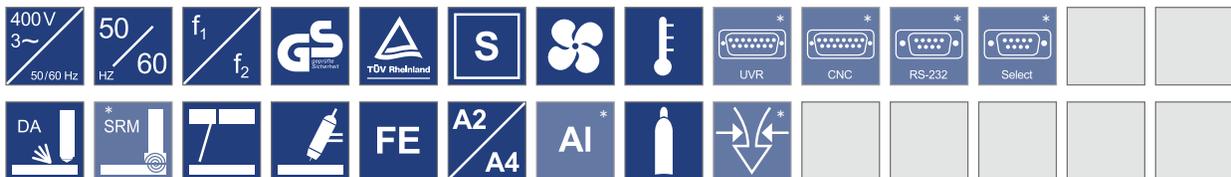
BMH-22i | BMH-30i



Bolzenschweißgerät BMH-22i
BMH-22i stud welder



Bolzenschweißgerät BMH-30i
BMH-30i stud welder



Beschreibung | Description

Die leistungsstärkeren Modelle BMH-22i / BMH-30i der Inverterfamilie zeichnen sich durch konstant hohe Schweißleistung bei permanentem Dauereinsatz aus.

- Hohe Taktfrequenz von 30 kHz
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Einstellbarkeit aller Schweißparameter
- Schweißstrom, Schweißzeit und Vorstromzeit variabel einstellbar
- Konstantstromautomatik (Stromschwankungsregulierung)
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen
- Selbstschutteinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Computercheck für Funktionsprüfung und simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Schweißpistole ohne Schweißstrom
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser

One of the remarkable features of the more powerful models BMH-22i / BMH-30i of the inverter family is the consistently high welding capacity during uninterrupted continuous operation.

- High clock frequency of 30 kHz
- Integrated inert gas operation mode variably adjust-able
- Adjustability of all welding parameters
- Welding current, welding time, preweld current time variably adjustable
- Constant current controller (current fluctuation control)
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- Interface for signal interchange with other external control systems
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Computer check on operability and simulated program run of all setting parameters on stud welder and gun without welding current
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters

* Option